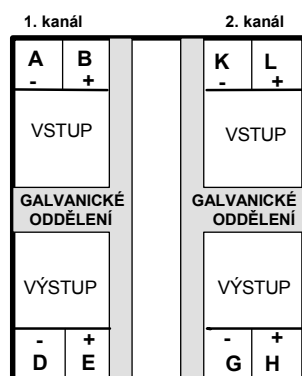


OBJEDNÁVKOVÝ KÓD

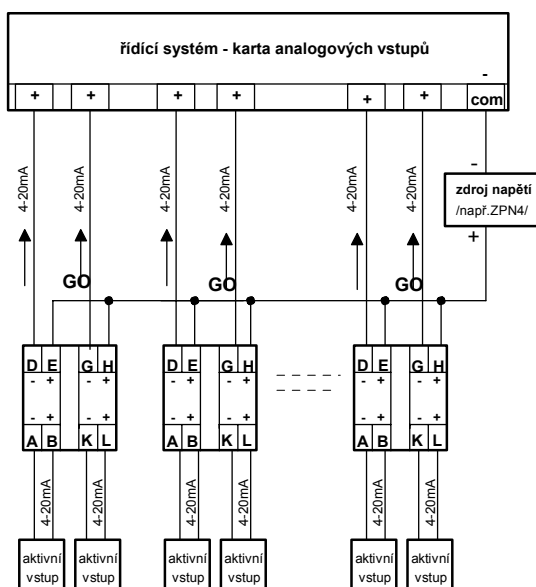
GO . / . - .
a b c

a	vstup	4 4 - 20 mA DC pasivní
b	výstup	4 4 - 20 mA DC pasivní
c	počet kanálů	1 ... jednokanálový / 1x GO/
		2 ... dvoukanálový /2x GO/

BLOKOVÉ SCHEMA



SCHEMA PŘIPOJENÍ



SVORKOVNICE

M	L	K
○	○	○
J	H	G
○	○	○
○	○	○
D	E	F
○	○	○
A	B	C

LEGENDA

1. KANÁL

sv. A , B vstupní analogový signál

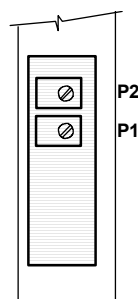
sv. D , E výstupní analogový signál

2. KANÁL

sv. K , L vstupní analogový signál

sv. G , H výstupní analogový signál

KOREKČNÍ PRVKY



LEGENDA

P1 trimr pro POSUN NULY

P2 trimr pro POSUN ROZSAHU

Ze strany svorek A,B,C,D,E,F pro 1. kanál

Ze strany svorek G,H,J,K,L,M pro 2. kanál

Process Instruments

M.R. Štefánika 157/45
017 01 Považská Bystrica
Tel./ Fax: 042-4323 946

0905-412 094
0905-412 093